



Общество с ограниченной ответственностью

«БелРуПакинг»

222750, Минская обл., Дзержинский р-н, г. Фаниполь, ул. Заводская, 33

УНН 691416404

р/с 3012029600014 в ОАО «ПРИОРБАНК», код 749

ЦБУ №116, г. Минск, ул. Казинца, 92/1

По месту требования.

Технологические особенности производства изделий из экструдированного полистирола.

В настоящее время на строительном рынке присутствуют различные виды материалов, используемых в качестве теплошумоизоляции при устройстве полов.

При одинаковом звучании материала – экструдированный пенополистирол, изделия теплоизоляционные из экструдированного полистирола, материалы фактически производятся по разным нормативным документам и имеют существенные эксплуатационные свойства.

Изделия ИТЭП50-2-0 (Лист) 5 мм, производятся предприятием ООО «БелРуПакинг» с 2003 года.

За этот период предприятие изменяло название своей продукции от ПСВ до ИТЭП, в связи с окончанием срока действия нормативной документации и требованиями перехода производства изделий не по ТУ, а по СТБ 2148-2010. Все проектные организации используют наш материал, так, как он внесён в справочники проектировщика. Чтобы использовать продукцию в гражданском строительстве, необходимо действительно обладать потребительскими свойствами и подтверждать своё соответствие при ежедневном производстве. Наличие сертификатов соответствия и свидетельства о технической компетентности тому подтверждение. При производстве продукции ИТЭП используются передовые мировые технологии, которые заключаются в контроле размеров пор, в % открытия этих пор при производстве. Размер пор влияют на предел прочности при растяжении в продольном и поперечном направлении. % открытых пор влияет на впитывание материалом влаги при соприкосновении с жидким бетоном.

В продукции ИТЭП используется идеальный размер пор для выдерживания нагрузки от бетона. % открытых пор составляет от 1 до 2%. Этих результатов предприятие добилось применяя современные материалы, добавки и оптимальные температурные режимы. % открытых пор влияет на сохранение материалом своих эксплуатационных свойств – впитывание влаги, теплопроводность, шумоизоляцию (22дБ). Все эти параметры Вы можете посмотреть на нашем сайте www.belrupac.by.

Предприятие ООО «БелРуПакинг» единственное предприятие, производящее продукцию в специализированной технологической линии. Производство изделий ИТЭП осуществляется при определённых температурных режимах, где размер пор контролируется в нагретом состоянии и не допускается их открытие.

Производство экструдированного полистирола (лист) 5 мм компании ООО Тензплекс основано на разрезании раскалённой струной уже охлаждённого сформированного блока плиты XPS (или его брака). При этом происходит разрушение наружных пор и как результат – впитывание влаги с бетона. Это в свою очередь ведёт к снижению теплопроводности и шумоизоляции (18 дБ). Не контролируемый размер пор ведёт к хрупкости изделия и снижению его потребительских качеств при укладке на пол.

В настоящее время усиливается контроль со стороны стройнадзора при возведении жилья. Сохранение шумоизоляции в квартирах является важным фактором при строительстве, от этого зависит здоровье нации.

Главный технолог ООО «БелРуПакинг»

Рупаков А.В.

